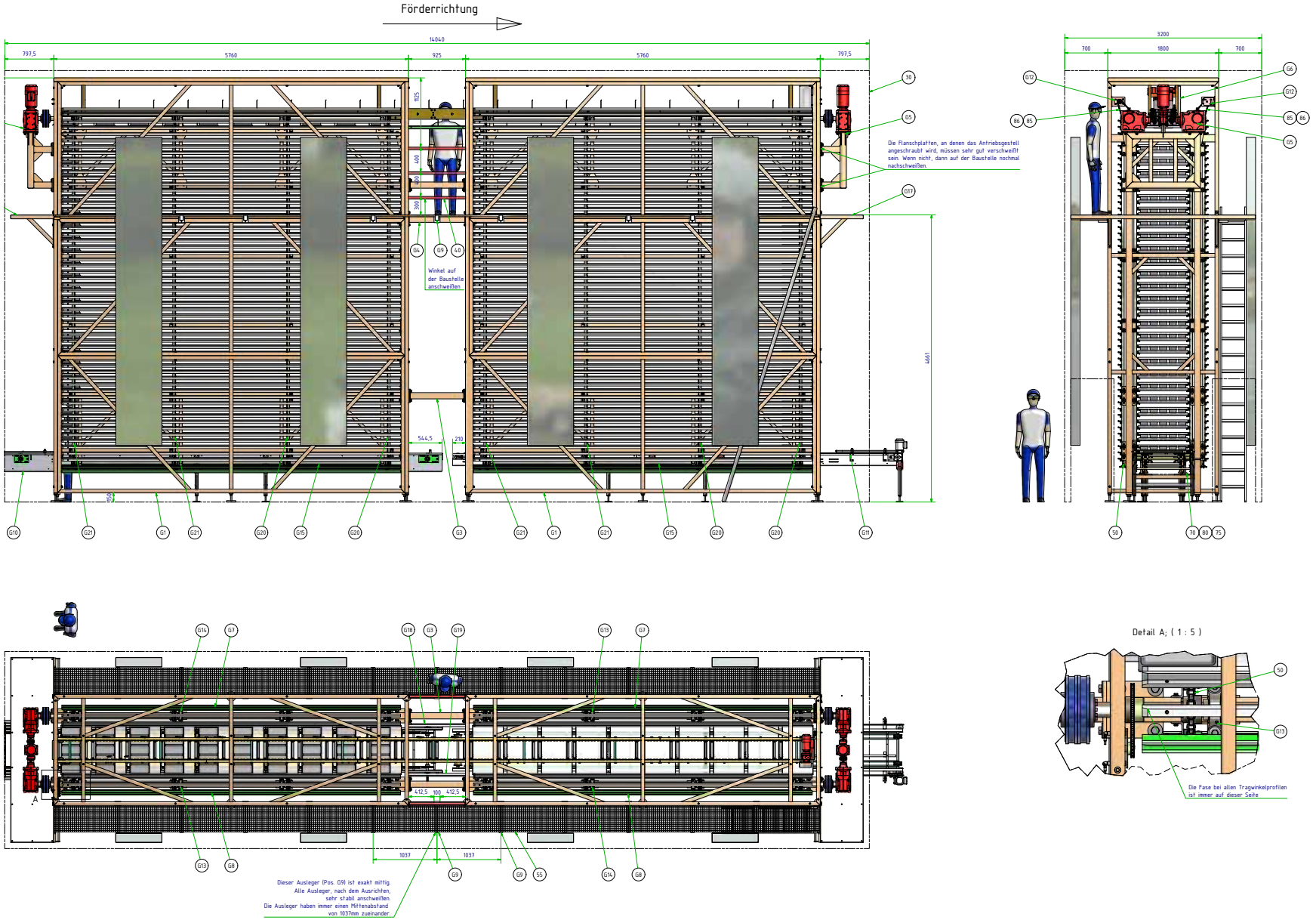
Förderrichtung
14040
797,5
5760
925
5760
797,5
Winkel auf der Baustelle anschweißen
Die Flanschplatten, an denen das Antriebsgestell angeschraubt wird, müssen sehr gut verschweißt sein. Wenn nicht, dann auf der Baustelle nochmal nachschweißen.
4661
544,5
210
3200
700
1800
700
412,5
100
412,5
1037
1037
Dieser Ausleger (Pos. G9) ist exakt mittig.
Alle Ausleger, nach dem Ausrichten, sehr stabil anschweißen.
Die Ausleger haben immer einen Mittenabstand von 1037mm zueinander.
Detail A; (1 : 5)
Die Fase bei allen Tragwinkelprofilen ist immer auf dieser Seite